

Нижний Новгород, 30.10.2013

Система хранения и транспортировки газов «ТИТАН4» на базе 40 футового контейнера.

Описание:

Баллоны ТИТАН™ - это цельно композитная конструкция, изготовление которой основано на более чем 40-летнем опыте производства деталей из стекловолокна в сфере рынка воздушно-космического пространства и обороны. Такая же цельно композитная конструкция успешно использовалась в более 200 000 баллонах HEXAGON Lincoln во всём мире.

Рабочее давление баллонов ТИТАН™ в 250 бар при 15 °С и макс. давлении заполнения в 325 бар. 4-х баллонный модуль ТИТАН4™ соответствует стандартам ISO и может быть установлен аналогичным образом на трейлер, как и ISO контейнеры.

Компоненты технической разводки в топливной системе вмонтированы прямо на раму и соединены с баллонами. Благодаря специальному монтажу баллоны могут увеличиваться в размерах в осевом и диаметральном направлении во время повышения давления. Каждый баллон оснащён защитным клапаном и устройством скольжения. Разработка главной технической разводки позволяет осуществлять загрузку и выгрузку через один порт.

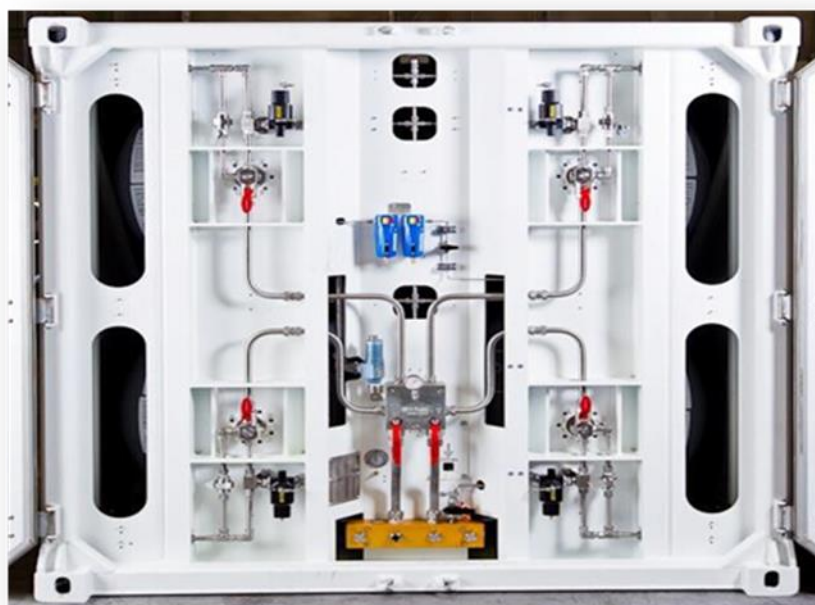


Рисунок 1. Техническая панель модуля ТИТАН4.

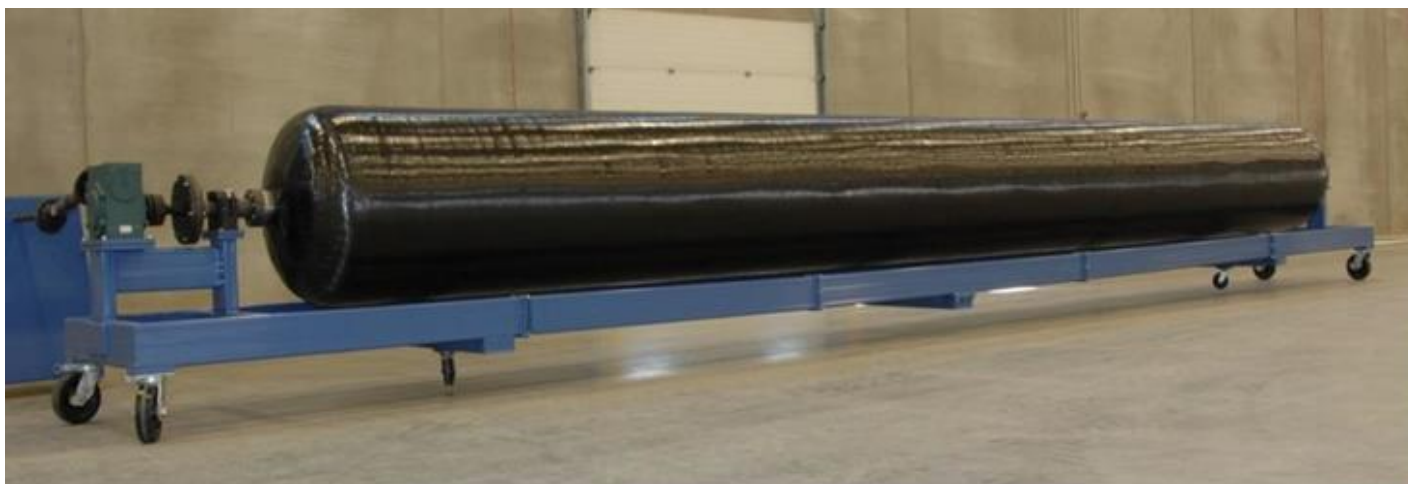


Рисунок 2. Внешний вид композитного баллона ТИТАН4.

Баллоны HEXAGON LINCOLN сконструированы на 20-летний срок службы в соответствии со стандартом ABS (Американское Бюро по стандартам).

Рабочее давление, Pw	250 бар @ 15 ° C
Газы, на хранение которых было получено одобрение	Природный газ (49 CFR 173.115 раздел 2.1, UN1971)
Макс. давление заполнения , Pmax	325 бар
Срок службы	20 лет
Граница рабочей температуры (установлено)	от -40 ° C до 65 ° C
Температурный диапазон газа загрузки и выгрузки	от -40 ° до 82 ° C
Давление для испытания баллона, Pt (3/2 от Pw)	375 бар
Мин. разрывное давление	587.5 бар
Диаметр ёмкости (негерметизированный)	1 067,5 мм
Длина ёмкости (негерметизированной)	11.6 м
Вес пустой ёмкости	2 300 кг
Объём ёмкости (at Pw)	8 500 л

Таблица 1. Технические параметры баллона Hexagon Lincoln.

В изделии могут, так же храниться и транспортироваться другие воспламеняющиеся газы, например водород и инертные газы, например аргон, гелий, неон и азот.

Корпус контейнера сконструирован в качестве 40-фут. контейнера (ISO 668) и одобрен CSC маркировкой / утверждением.

Контейнер сделан из стали, покрытой белой краской. Размеры Titan™ соответствуют допустимым нормам ISO 1496-3.



Рисунок 3. Внешний вид модуля ТИТАН4, без защитного кожуха.

Вид изделия	CNG Storage Trailer
Тип	40' TITAN4™
Количество баллонов/трейлеров	4
Высота трейлера (м)	2.45
Ширина трейлера (м)	2.45
Длина трейлера (м)	12.2
Рабочее давление (бар)	250 (@ 15 °C)
Объём баллона при 250 бар (л)	8 500
Общий объём трейлера при 250 бар (л)	34 000
Объем до (@ 15 °C, 0.72 удельный вес)	10 080 стандарт. м3
Вес баллона (кг)	2 400
Общая масса рамы @ баллона (кг)	16 300
Общая масса газа @ рабочее давление (кг)	7 380

Таблица 2. Технические характеристики модуля ТИТАН4.

Преимущества:

- Большой объём и маленький вес специально для транспортировки газа, не сталь.
- Большие диаметры коллектора и линии для высокой скорости загрузки и выгрузки
- Сборная технология позволяет конечному пользователю перевозить до трёх раз больше натурального газа, чем при обычных транспортировках, благодаря сокращению количества поездов.
- Маленький вес брутто транспортного средства и низкие расходы на осмотр означают уменьшение расходов на проведение операции, более быстрый возврат инвестиций.

Стоимость и условия поставки:

Стоимость изделия:	Цена изделия «Титан4» за штуку, составляет - 31 022 000 руб. с НДС Полуприцеп 40ft – 1 378 000 руб. с НДС ИТОГО – 32 400 000 руб. с НДС
Условия оплаты:	50% - предплата в течении 5 банковских дней с момента заключения договора поставки, 30% в течении 5 банковских дней при получении извещения продавца о готовности к отгрузке, 20% в течении 5 банковских дней после получения товара.
Условия поставки:	120 дней с момента заключения договора поставки.
Условия отгрузки:	Со склада продавца.

Генеральный директор ЗАО «ГазСервисКомпозит»



_____/В.И. Двуреченский